

CAST Ni

Lastnosti in uporabnost :

Oplaščena elektroda, izdelana na žico iz čistega Ni. Uporablja se za hladno varjenje sive in temprane litine ter zvarjanje le teh z jeklom, bakrom in monelom. Najbolj primerna je za reparature razpok, odlomljenih delov in popravke napak na strojih.

Pri varjenju je potrebno paziti na čim manjši vnos toplote in čistočo osnovnega materiala. V primeru, da je osnovni material rahlo masten, se prvi sloj vari z elektrodo CAST NiFe.

S hladnim kovanjem po varjenju se zmanjšajo zaostale napetosti nastale pri varjenju.

Za žlebljenje priporočamo elektrodo Sekator 2B ali Sekator 2A.

Osnovni materiali :

Siva litina
 Temprana litina

Toplotna obdelava :

Za varjenje debelostenskih komponent priporočamo predgrevanje.

Tip plašča :
 bazičen

Vrsta toka :
 AC
 DC -

Pozicije varjenja :



Ponovno sušenje :
 200°C/1h

Tipične vrednosti čistega vara :

Kemična sestava, ut %:

Ni

95

Mehanske lastnosti :

Natezna trdnost Rm: 300 MPa (N/mm²)

Trdota 160 HB

Osnovni podatki, (dimenzije, jakost toka, pakiranje):

Varilni parametri			Pakiranje		
φ mm	Dolžina mm	Varilni tok A	Teža / zaklopnico kg	Teža / zaboju kg	Teža / 1000 kosov kg *
2.5	300	50-80	5	20	16
3.25	350	80-110	5	20	32
4.00	350	110-150	6	24	49
5.00	350	150-190			

* podatek je približen

Priznanja :

/