



DÍLENSKÝ INDUKČNÍ OHŘEV

INVERTOROVÝ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15



VÝHODY

- **Mobilita** – hmotnost pouze 4,5 kg a malé rozměry – velikost malé svářečky.
- **Výkon 1,5 kW, vysoký zatěžovatel.**
- **Snadná manipulace a přístup** – propojovací kabel cívky délky 70 cm s malým držadlem.
- **Flexibilita a jednoduchost použití** – připojení kdekoliv, napájení 1x230 V, jednoduchá a rychlá příprava.
- **Mnohostranné využití přehřevu** – na tvarové, ploché, kruhové polohované nebo standardní součásti.
- **Moderní a cenově dostupná metoda dílenského ohřevu.**

POUŽITÍ

- Automobilový, železniční a lodní průmysl, výroba, strojírenství, servisní dílny, autoservisy, montážní dílny, topenáři a instalatéři, domácí dílny atd.
- Výroba, opravy, renovace, údržba.
- Díly, které vyžadují ohřev jako šrouby, kulatiny, profily, plechy, ložiska, pouzdra, hnací hřídele, panty, matice, trubky, ozubená kola, uložení ložisek, hřídele, lambda sondy, části a součásti strojů a automobilů, výfuky, řemence, objímky atd.
- Ohřev nástrojů a dílů před kalením, lepením, pájením.
- Rozmrazování.
- Použití na stejné aplikace jako PB a autogenní hořáky.

INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15 je určený pro rychlý, velmi účinný a bezpečný ohřev kovových částí. DHI-15 velmi účinně nahrazuje ohřev autogenním a propanbutanovým plamenem v dílnách, údržbách, výrobních zejména šroubových spojů na automobilech, pouzder, ložisek, nábojů atd. Uplatnění najde hlavně v provozech, kde je nutná rychlost použití a kdy hrozí nebezpečí poškození ohřivaného okolí plamenem, například čalounění, laku atd. DHI-15 využívá velice moderní, produktivní a účinnou metodu ohřevu dílů, nástrojů před kalením, rozmrazování atd.

Rovnoměrný a stabilní ohřev. Povrch ohřivaného dílu není lokálně přehříván plamenem více než na požadovanou teplotu jako u ohřevu plamenem.

Vyšší bezpečnost a lepší pracovní podmínky pro obsluhu. Obsluha není vystavena otevřenému plameni, horkým plynům a riziku požáru a výbuchu při použití plamene.

Nižší náklady na proškolení personálu, nižší náklady na mzdy. Není třeba personál pravidelně proškolovat na práci s autogenem a PB hořáky.

Nízké pořizovací a provozní náklady. Nízké náklady na spotřební materiál. Žádné náklady na plyn a pronájem plynových lahví.

Energeticky vysoce účinný systém ohřevu.

Možnost ohřevu dílů na teploty 800°C a více.



TECHNICKÁ DATA	DHI-15
Hlavní napájení U_1 / I_{1max}	230 V, 50/60 Hz
Spotřeba energie P_{1max}	1,5 kVA
Pracovní frekvence	25-60 kHz, automatické nastavení
Účinnost	90% (PFC)
Kontinuální ohřev / zatěžovatel	100% *
Fixed inductors	Ano
Flexible inductors	Ano
Inductor check	Ano
Short-circuit proof	Ano
Open-circuit proof	Ano
Chlazení ventilátorem	Ano
Krytí	IP 21 S
Váha	4,5 kg
Rozměry (DxVxŠ)	200x140x75 mm



*) v závislosti na použitém materiálu a na použité cívce



DÍLENSKÝ INDUKČNÍ OHŘEV

INVERTOROVÝ INDUKČNÍ OHŘEV DHI-15



VYBAVENÍ

- Robust IGBT transistor technology => short-circuit and open-circuit proof
- Automatic adjustment to resonance frequency and thus inductor impedance
- Switch topology with output matching transformer - optimal user protection
- Frequency: 25 kHz – 60 kHz
- Very user friendly and cost efficient
- Procesorové řízení
- Alarm přetížení
- Propojovací kabel 70 cm

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Cívky pevné – pro ohřev trubek, šroubů, jeklů atd. v různých průměrech
- Cívky flexibilní – jsou určeny k navinutí na ohřívány materiál
- Feritové s fokusací – jsou určeny k ohřívání plochých materiálů, plechů atd.
- Plastový kufr

DHI-15 zahřeje šroub M12 nebo matici na teplotu 800°C do 15 vteřin. Příprava použití je podstatně rychlejší než příprava autogenní soupravy. Zapojením ohřevu do zásuvky 230 V, nasazením cívky na ohřívání díl a zmáčknutím ovládacího tlačítka ihned začíná proces indukčního ohřívání. Ohřívání díl je velmi rychle ohřátý dle potřeby až do „ruda“. Indukční cívky se dají snadno vyměnit za větší nebo menší rozměr, popřípadě kabel, který se omotá kolem dílu. K indukčnímu ohřevu je možné doobjednat sadu cívek různých průměrů.

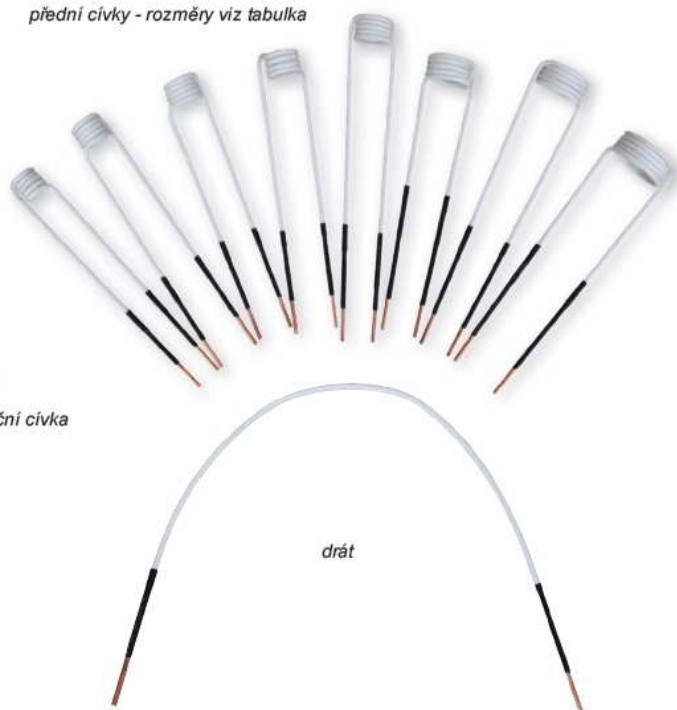


přední cívky - rozměry viz tabulka



PAD cívka

fokusační cívka



drát

Standardní balení ind. ohřevu: plastový kufr, FLEXY-PAD+19+26 cívky

ZDROJ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Popis	Obj. číslo
Indukční ohřev - zdroj	DHI15
Indukční drát, d=4 mm, l=750 mm	DHI-IND075
Cívka PAD removal	DHI-REMOVAL
Fokusační cívka 20/220 mm	DHI-SPOT
Cívka flexi 10-12 m ² , l=1000 mm	DHI-FLEXI100



flexi cívka



boční cívky - rozměry viz tabulka

NASAZOVACÍ CÍVKY

Popis	Obj. číslo přední cívky	Obj. číslo boční cívky
Cívka /15/220 mm / M6	DHI-IND415/220/M6-S	DHI-IND415/220/M6-B
Cívka /19/220 mm / M8	DHI-IND419/220/M8-S	DHI-IND419/220/M8-B
Cívka /20/220 mm / M8	DHI-IND420/220/M8-S	DHI-IND420/220/M8-B
Cívka /23/220 mm / M10	DHI-IND423/220/M10-S	DHI-IND423/220/M10-B
Cívka /26/220 mm / M12	DHI-IND426/220/M12-S	DHI-IND426/220/M12-B
Cívka /32/220 mm / M16	DHI-IND432/220/M16-S	DHI-IND432/220/M16-B
Cívka /38/220 mm / M20	DHI-IND438/220/M20-S	DHI-IND438/220/M20-B
Cívka /45/220 mm / M22	DHI-IND445/220/M22-S	DHI-IND445/220/M22-B

VÁŠ PRODEJCE