

PROTECO®

KUKLA ZVÁRAČSKÁ SAMOSTMIEVACIA P3000D DIGITAL



CE

PROTECO®

10.55-P3000D

Vážený zákazník ďakujeme Vám, za zakúpenie výrobku značky PROTECO.

Pred použitím si preštudujte kompletný návod na obsluhu. Návod si uložte pre neskoršie použitie.

BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Samostmievacia zväračská kukla napájaná slnečnou energiou vyhovuje pre väčšinu zväračských úkonov. Filter kukly stmavne automaticky za 1/30 000 sekundy od okamihu, keď začnete zvärať. Ochrana pred UV/IR žiarením funguje neustále, bez ohľadu na nastavený stupeň tmavosti.

Svetlo elektrického oblúka poškodzuje zrak a môže popáliť pokožku.

Než začnete zvärať, nezabudnite skontrolovať kuklu a samostmievací filter (ADF), aby ste mali istotu, že sú v poriadku a správne nastavené.

Senzory, solárne bunky a filter udržiavajte čisté. Kazetu s filtrom čistite mäkkou utierkou. Nepoužívajte rozpúšťadlá ani čistiace prostriedky s abrazívnymi prísadami.

Ak používate túto kuklu, nezvärajte nad hlavou.

Filter často kontrolujte a ak nájdete nejaké praskliny, ryhy alebo iné mechanické poškodenia filtra alebo ochrannej fólie, ihneď ich vymeňte.

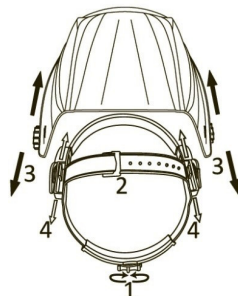
Noste pracovný odev schopný chrániť pokožku pred žiarením, popálením a iskrami.

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Typové označenie	10.55-P3000D
Rozmery priezoru	98×62 mm
Veľkosť kazety	115×115 mm
Senzor	4
Ochrana pred UV/IR žiarením	DIN 16 po celý čas
Základné stmavenie	DIN 4
Nastaviteľné stmavenie	Voliteľne 5~8 (v režime CUT) / 9~13 (v režime WELD)
Nastavenie citlivosti	5 stupňov nastavenia tlačidlom od svetlejšej po tmavšiu
Reakčná doba filtra	1/30 000 s, stmavenie
Nastavenie oneskorenia	5 stupňov nastavenia tlačidlom od kratšieho po dlhšie 0,1-1 s
Napájanie	Solárny článok + 1 vymeniteľná lítiová batéria CR2450
Brúsenie	ÁNO
Menovitý prúd pre metódu TIG [A]	≥ 5 A
Prevádzková teplota	-5 °C až + 55 °C
Skladovacia teplota	-20 °C až +70 °C
Ďalší funkce	Vypínač a indikátor nízkeho napätí

OBSLUHA

Nastavenie hlavového križa

1. Upravte priemer obvodovej pásky pomocou gombíka na zadnej strane. V smere hodinových ručičiek sa sťahuje a opačným smerom otáčania sa povoľuje.
2. Upravte výšku a zasunutím pinu do vhodného otvoru zaistíte v nastavenej polohe.
3. Ak potrebujete upraviť zorné pole, povoľte gombíky po bokoch kukly a upravte na požadovaný sklon (5 polôh, prostredná je základná). Po dosiahnutí požadovaného zorného poľa utiahnite gombíky.



- Kukla by sa stále mala dať odklopiť nahor, ale nemala by sa nakláňať dolu, keď je v polohe na zváranie.
4. Pre úpravu vzdialenosti filtra od tváre povoľte gombíky po bokoch kukly, až kým nebude možné obvodovú pásku voľne pohybovať dopredu a dozadu, potom pásku premiestnite do jednej z 3 štrbín podľa potreby (v základnom nastavení je v prostrednej štrbine). Tento úkon treba urobiť postupne na oboch stranách a obe strany by mali byť v rovnakej polohe, aby automatické stmavenie fungovalo správne.

Nastavenie stmavenia

Stupeň stmavenia DIN 9 až 13 vyberte podľa spôsobu zvárania pomocou „Tabuľky stmavenia“. Ovládací gombík stmavenia slúži na externú úpravu. Zváraciu kuklu možno používať aj na ochranu tváre pri rezaní plameňom pri stupňoch DIN 5 až 8. Stupeň DIN 4 nedovoľí väčšie stmavenie filtra pri operáciách brúsenia.

	Welding Process	Arc Current(Amperes)																				
		1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
⊕	SMAW				8			9		10		11		12		13			14			
⊖	MAG							8		9	10		11			12			13			14
⊗	TIG	8			9			10		11			12		13							
⊙	MIG(heavy)							9			10		11		12	13	14					
⊙	MIG(light)										10		11	12	13	14						
⊕	PAC							9		10	11	12		13								
⊕	PAW	4	5	6		7	8	9	10	11		12										
	Note	★ SMAW-Covered electrodes										★ MIG(light)-MIG with light alloys										
		★ MAG-Metal arc Welding										★ PAC-Plasma jet cutting										
		★ TIG-Gas Tungsten Arc Welding										★ PAW-Microplasma arc welding										
		★ MIG(Heavy)-MIG with heavy metals																				

Welding Process - Metóda zvárania

Arc Current (Amperes) - Prúd oblúka (v ampéroch)

Note - Poznámka

SMAW – Covered electrodes - SMAW - obalené elektródy

MAG – Metal arc Welding - MAG - Oblúkové zváranie v ochrannej atmosfére

TIG- Gas Tungsten Arc Welding - TIG - Oblúkové zváranie volfrámovou elektródou v ochrannej atmosfére

MIG (heavy) – MIG with heavy metals - MIG (heavy) - Zváranie ťažkých kovov metódou MIG

MIG (light) – MIG with light alloys - MIG (light) - zváranie ľahkých kovov metódou MIG

PAC – Plasma jet cutting - PAC - Rezanie plazmou

PAW – Microplasma arc welding - PAW - Plazmové oblúkové zváranie

Nastavenie citlivosti

K dispozícii je päť stupňov 1, 2, 3, 4, 5 od najmenšieho po najväčší nastaviteľných tlačidlom „SENS“.

Nastavuje sa podľa zváraného predmetu a okolitého osvetlenia tlačidlom „SENS“.

Citlivosť „1“ je vhodná pri zváraní veľkým prúdom za jasného svetla alebo v prostredí s viacerými zdrojmi svetla.

Citlivosť „5“ je vhodná pri zváraní malým prúdom v tmavšom prostredí, najmä pri zváraní malým prúdom v argónovej atmosfére.

Nastavenie oneskorenia

K dispozícii je päť stupňov 1, 2, 3, 4, 5 od najmenšieho po najväčší (0,2,1,0 s) nastaviteľných tlačidlom „DELAY“.

Čas oneskorenia (delay) znamená, za ako dlho po zhasnutí oblúka sa filter rozjasní. Rozjasnenie môže byť rýchlejšie alebo pomalšie v závislosti od zväracieho prúdu a úrovne osvetlenia a nastavuje sa tlačidlom „Delay“.

Stupeň „1“ znamená oneskorenie 0,2 s, ktoré je vhodné pre bodové zváranie a krátke zvary.

Stupeň „5“ znamená oneskorenie 1,0 s, ktoré je vhodné pre zváranie veľkým prúdom, keď sa produkuje veľa svetla.

Prepínanie režimov

K dispozícii sú tri režimy, ktoré sa prepínajú tlačidlom „MODE“ pre brúsenie, zváranie a rezanie.

V režime „Grind“ sa filter nastaví na operácie brúsenia.

V režime „Weld“ sa filter nastaví na zváranie a k dispozícii sú stupne stmavenia od 9 do 13.

V režime „Cut“ sa filter nastaví na rezanie plameňom a k dispozícii sú stupne stmavenia od 5 do 8.

ÚDRŽBA

Výmena vonkajšej ochrannej fólie filtra

Ochrannú fóliu vymeňte, ak je poškodená (prasknutá, odretá alebo špinavá). Starú fóliu uvoľnite stlačením západiek po bokoch kukly. Starú fóliu odstráňte a nasadte novú.

Výmena vnútornej ochrannej fólie filtra

Vnútornú ochrannú fóliu vymeňte, ak je poškodená (prasknutá, odretá alebo špinavá). Prstom alebo palcom zasunutým do priehlbne fóliu prehnite, až kým sa neuvoľní z jedného okraja. Potom ju vyberte a nahraďte novou.

Výmena batérie

Keď sa rozsvieti indikátor nízkeho napätia (vnútri kukly na ľavej strane) červeno, treba vymeniť batériu. Odsuňte kryt v spodnej hrane filtra, vyberte starú a vložte novú batériu typu CR 2450. Vyberte kazetu filtra zo skeletu kukly a potom z rámcčka.

Čistenie a skladovanie

Senzory, solárne bunky a filter udržiajte čisté. Kazetu filtra a skořepiny kukly čistite mydlovou vodou a mäkkou utierkou. Nepoužívajte rozpúšťadlá ani čistiace prostriedky s abrazívnymi prísadami. Výrobok prepnite do režimu brúsenia a uložte na čisté a suché miesto so stabilnou teplotou.

RIEŠENIE PROBLÉMOV

PROBLÉM	MOŽNÁ PRÍČINA	NAVRHOVANÉ RIEŠENIE
Filter je zle priehľadný	Ochranná fólia je špinavá	Filter vyčistíte alebo vymeňte
	Filter je špinavý	Vyčistite filter
Po zapálení oblúka filter nestmavne	Je nastavený režim brúsenia	Nastavte stupeň stmavenia 5-8/9-13
	Senzor alebo solárny článok sú niečím zakryté	Skontrolujte, či medzi senzorom, solárnym článkom a oblúkom nie sú prekážky
	Nastavte malú citlivosť (Sensitivity - LOW)	Citlivosť upravte na požadovanú úroveň
	Malé napätie lítiovej batérie	Ak indikátor svieti červeno, vymeňte batériu za novú
Filter tmavne aj bez horiaceho oblúka	Nastavte vysokú citlivosť (Sensitivity - HIGH)	Citlivosť upravte na požadovanú úroveň
Filter zostáva po zváraní tmavý	Oneskorenie je nastavené na najvyššiu hodnotu	Oneskorenie upravte na požadovanú hodnotu

LIKVIDÁCIA

Po ukončení životnosti prístroj, príslušenstvo a obal odovzdajte v súlade s požiadavkami na ochranu životného prostredia do recyklačnej zberne.

Elektrické prístroje nepatria do komunálneho odpadu.

Evidenčné číslo výrobcu: 02355/05-ECZ

Firma PROTECO náradie s.r.o. nie je zodpovedná za škody alebo zranenia spôsobené nesprávnym používaním.


INFORMÁCIE

Všetky informácie, vyobrazenia a špecifikácie sa zakladajú na najnovších informáciách o výrobku, ktoré boli k dispozícii v dobe vytlačenia tohto návodu.

Na pracovnom mieste sa môžu vyskytnúť faktory, ktoré môžu ovplyvniť hodnoty majúce trvalé účinky, charakterizujúce pracovný priestor ako sú zdroje prachu, hluku atď.

Prípustné hodnoty na pracovnom mieste môžu byť tiež rôzne v jednotlivých krajinách.

Informácie slúžia užívateľovi zariadenia k lepšiemu zhodnoteniu nebezpečenstva a rizík.

Výrobca si vyhradzuje právo na technické, estetické a funkčné zmeny svojich výrobkov bez predchádzajúceho upozornenia. Je to v súvislosti so snahou výrobcu o neustály vývoj a inováciu svojich výrobkov.

Zmeny obrazovej a textové informácie a tlačové chyby vyhradené.

VYHLÁSENIE O ZHODE

Výrobca: PROTECO náradí s.r.o.
Radlická 2487/99, 150 00 Praha 5
Česká republika, IČO: 47453630

Dodávateľ pre Slovenskú republiku:

PROTECO náradie s.r.o.
Blagoevova 9, 851 04 Bratislava – Petržalka, IČO: 50 635 875

Označenie výrobku: 10.55-P3000D - Zváračia kukla samostmievacia P3000D DIGITAL PROTECO

Typ výrobku: GX-900V

Výrobok: spĺňa všetky príslušné ustanovenia technických predpisov, tj
Predmetných smerníc Európskych spoločenstiev.

Pri posúdení zhody boli použité nasledovné normy:

DIN EN 379:2009-07
DIN EN 175:1997-08
GX EN 175 F CE

Posúdenie zhody bolo vydané na základe skúšok vykonaných skúšobňou:

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH, Alboinstr. 56, 12103 Berlin, Germany.

Vydané na základe certifikátov a test reportov č. C6136GX/R0, 11771-PZA-19,1177-PZA-19.

Posledné dvojčísle roku v ktorom bolo označenie CE na výrobok umiestnené: 19

Osoba poverená kompletáciou technickej dokumentácie: Libor Knap
Podbřeží 63
518 03

V Bratislave, dňa 05.06.2019



Libor Knap
Konateľ spoločnosti
PROTECO náradie s.r.o.
Blagoevova 9
Bratislava-mestská časť Petržalka 851 04
IČ: 50635875 DIČ: 2120403230
IČ DPH: SK2120403230

ZÁRUČNÍ LIST / ZÁRUČNÝ LIST

Razítko a podpis prodejce / Pečiatka a podpis predajcu:

.....

Datum prodeje / Dátum predaja:

Záznamy o provedených opravách (datum, podpis):

Záznamy o vykonaných opravách (dátum, podpis):

1.

2.

3.

PROTECO®



Dodávateľ pre Slovenskú republiku:
PROTECO náradie s.r.o.
Blagoevova 9, 851 04 Bratislava - Petržalka
www.proteco-naradie.sk

PROTECO®